

RELAZIONE AL BILANCIO C.U.R.C. Marga Maiolatesi 2016

Carissime e Carissimi Soci,

L'anno 2016, che sarà ricordato come l'anno del sisma che ci sta mettendo a dura prova, il 29° dalla costituzione, ha visto la continuazione della gestione del servizio di ristorazione automatica e del noleggio del pulmino a 9 posti, secondo gli accordi presi negli anni precedenti.

Anche quest'anno è stata garantita una sostanziale continuità con la programmazione consolidata negli ultimi anni.

Per l'attività culturale, saltata la stagione teatrale 2016-17 al "Filippo Marchetti" a causa del terremoto, oltre al contributo sul costo dei biglietti concesso ai Soci per la stagione 2015/16, per la 46^a Stagione concertistica invernale 2016 della Gioventù Musicale Italiana (GMI), l'appoggio logistico-organizzativo a "Teatro in Bilico", associazione teatrale di Camerino, agli omaggi "Musica per Filippo Marchetti" in febbraio, "Maestri della Fotografia: Sebastiao Salgado" in marzo e alla visita alla Galleria degli Uffizi a Firenze in marzo, è stata organizzata una gita di un giorno a Forlì in aprile, in occasione della mostra "Piero della Francesca. Indagine su un mito", l'appoggio a "Nelly Pigni Giannella concerto per pianoforte e voci recitanti" tenutosi sempre in aprile a Camerino, è stata sostenuta la mostra fotografica "Nel mio giardino", di Marco Montecchiari, nel mese di maggio a Camerino, una gita di un giorno a Bologna in giugno in occasione della mostra di pittura di Edward Hopper, la presentazione del libro di Maria Rosa Cutrufelli "Il giudice delle donne" a Camerino sempre in giugno, la presentazione della guida "La Via Lauretana" di Chiara Serenelli a Camerino in luglio.

L'attività sportiva ci ha visto partecipare al XXXII Campionato Nazionale di Sci tenutosi a Sestriere-Sansicario (TO) in febbraio, come al solito con eccellenti risultati, terzi classificati, e alla XXVIII Gara Podistica Nazionale organizzata a settembre a Padova, settimi classificati, mentre il XXVIII Campionato Nazionale di tennis si è svolto a Mestre in agosto.

L'attività turistica si è concretizzata nella gita in Iran l'ultima decade di agosto, con una buona partecipazione, la gita a Viterbo in settembre in occasione della festa di Santa Rosa, mentre la gita di dicembre a Treviso e Verona per visitare la mostra sugli Impressionisti è saltata a causa del terremoto di fine ottobre.

Come in passato, l'attività ludico-ricreativa continua collaborando con la Sezione CAI di Camerino per l'escursionismo e la MTB. Molti Soci del nostro Circolo sono anche Soci della Sezione CAI di Camerino.

Siamo passati oramai alle sole tessere ANCIU, anche per familiari ed accompagnatori. Resta ancora da definire con l'ANCIU come aggregare familiari e accompagnatori, forse attraverso una sorta di associazione regionale.

L'anno finanziario inizia con la seguente disponibilità (vedi tabella) messa a confronto con l'anno 2015. Nella comparazione con lo stesso anno abbiamo inserito anche il 'riepilogo', le 'entrate/uscite accertate', il 'saldo finale' riscontrato nelle scritture bancarie e la 'verifica'.

A questo punto iniziamo con la disponibilità al 01/01/2016:

DISPONIBILITA' FINANZIARIA	01.01.2016
Banca delle Marche	€ 21.926,68
Cassa	€ 147,01
TOTALE	€ 22.073,69

Nella situazione economico-finanziaria, stilata in base al piano dei conti, risultano:

<u>ENTRATE PER</u>	<u>IMPORTO</u>
- Contributo forfettario dai gestori del servizio ristorazione automatica	€ 31.110,00
- Quote sociali ANCIU FITEI, comprese le quote del CRT (*)	€ 7.772,00
- Interessi bancari - competenze a credito	€ 0,92
- Attività culturali	€ 2.616,00
- Attività turistiche	€ 59.590,00
- Attività sportive	€ 10.417,50
- Vendita gadget ai soci	€ 1.147,60
- Recuperi su contratto telefonia mobile TIM	€ 3.957,68
- Convenzione UNICAM/CURC uso pulmino	€ 5.179,10
- Donazioni per eventi sismici	€ 1.000,00
- Passaggio fondi da Banca a cassa o da cassa a Banca	€ 1.500,00
- TOTALE ENTRATE	€ 124.290,80

Contributo forfettario per gestione servizio ristorazione automatica

Ricordo che il Consiglio di Amministrazione di UNICAM, con delibera n. 519 del 25/11/2008, ha affidato al nostro Circolo il servizio di ristorazione automatica già presente nei locali dell'Ateneo. A fronte di questa delibera le Ditte erogatrici del servizio, riconoscono al CURC Marga Maiolatesi un contributo forfettario annuo per ogni distributore a titolo di rimborso per le spese di energia elettrica. Una parte di questa quota, concordata in €8.000,00, è stata versata all'Ateneo fino all'anno 2013, per i costi di energia elettrica, pulizia locali, acqua, ecc., compresa l'IVA a norma di legge. Dal 2014 abbiamo concordato con il Direttore Generale che questa quota sarà trattenuta dal Circolo per il noleggio del pulmino di cui sopra.

Nelle entrate per **Quote sociali** sono considerate le tessere ANCIU che rilasciamo ai familiari ed accompagnatori.

Nelle entrate per "**attività turistiche e sportive**" sono transitate, in partite di giro, tutte le quote di partecipazione dei Soci alle varie attività. Faccio rilevare una maggiore entrata nell'attività turistica rispetto a quella culturale in quanto lì abbiamo compreso tutte le quote delle gite organizzate. Com'è noto l'attività turistica, rivolta molto spesso a visita di mostre, luoghi di culto, ecc., è da considerare prevalentemente culturale.

Nella voce **Recupero quote di telefonia mobile** sono transitati i recuperi delle spese di telefonia

mobile fatte dai Soci, aderenti al contratto "TIM Valore Executive".

<u>USCITE PER</u>	<u>IMPORTO</u>
- Spese per attività culturali	€ 7.481,20
- Spese per attività turistiche	€ 63.990,50
- Spese per attività sportive	€ 26.594,70
- Spese di cancelleria e beni di consumo	€ 41,60
- Spese contratto TIM TO POWER e SENZA LIMITI	€ 7.377,93
- Spese per missioni	€ 3.010,02
- Spese generali CURC	€ 54,00
- Spese per quote sociali	€ 3.631,00
- Competenze bancarie e imposta di bollo	€ 384,30
- Contributo per stampa programma CAI, Sezione Camerino	€ 600,50
- Versamento IVA (regime forfettario L. 398)	€ 1.416,55
- Rate mensili per noleggio pulmino	€ 7.667,31
- Rimborso carburante pulmino	€ 2.922,89
- Altre spese per il pulmino	€ 74,73
- Passaggio fondi	€ 1.500,00
- TOTALE USCITE	€ 126.747,23

- **Spese per attività culturali** € 7.481,20

In questa voce ha gravato il contributo sull'acquisto dei biglietti di ingresso per la stagione concertistica 2016 della Gioventù Musicale Italiana, le spese per biglietti di ingresso alle mostre, le spese per l'organizzazione delle mostra fotografica, e per le presentazioni dei libri.
- **Spese per attività turistiche** € 63.990,50

Nell'attività turistica hanno gravato tutte le spese, in partita di giro, sostenute per le gite e la restituzione delle quote versate sulla gita proposta, ma non realizzata a causa del terremoto, oppure restituzione di quote per mancata partecipazione.
- **Spese per attività sportive** € 26.594,70

Si specifica che nel bilancio 2016, conto Banca delle Marche, hanno gravato in partita di giro, il saldo quote hotel del XXXII Campionato Nazionale di Sci, svoltosi a Sestriere-Sansicario a febbraio 2016.

. Le altre spese sostenute per attività sportive si riferiscono alle iscrizioni degli atleti ai Campionati Nazionali di Tennis e alla Gara Nazionale di Podismo.
- Spese di cancelleria, beni consumo** € 41,60

Acquisto blocchi ricevute, nastro adesivo, CD, spille, toner.
- **Spese contratto di telefonia mobile con TIM** € 7.377,93

In questa voce sono riportati tutti i pagamenti delle fatture bimestrali della TIM

per la telefonia mobile contratto "TIM Valore Executive".

- **Spese per missioni** € 3.010,02

In questa voce gravano tutte le spese per missioni, svolte dai soci, per la partecipazione alle Assemblee ed altri incontri ANCIU, e partecipazione alle manifestazioni sportive nazionali.

- **Spese generali** € 54,30

Le spese generali comprendono l'acquisto di materiale vario per l'allestimento della mostra fotografica e la presentazione dei libri.

- **Spese per quote sociali** € 3.631,00

Le spese sono per:

- 20 euro per rimborso tessera +1,50 di spese bonifico bancario
- 8 euro per rimborso tessera in contanti.

I restanti 3600 +1,50 di commissioni per il bonifico sono così ripartiti:

- 300 euro -- affiliazione all'ANCIU
- 300 euro -- circolo responsabilita' civile
- 2700 euro -- per acquisto 360 tessere plus

- **Competenze bancarie (competenze a debito e spese di bollo)** € 384,30

Spese del conto corrente acceso presso la Banca delle Marche

- **Versamento IVA (regime forfettario L. 398)** € 1.416,55

IVA versata tramite il modulo F24. Spesa sostenuta tramite delega allo Studio di consulenza fiscale Marsili/Reversi di Muccia.

- **Rate mensili noleggio pulmino** € 7.667,31

A seguito della locazione a lungo termine di un pulmino FIAT Scudo

- **Pagamento carburante pulmino** € 2.922,89

- **Altre spese per pulmino** € 74,73

- **Passaggio fondi da Banca a cassa o da cassa a Banca** € 1.500,00

=====

TOTALE USCITE € 126.747,23

RIEPILOGO E CONFRONTO CON IL 2015:

DISPONIBILITA' FINANZIARIA AD INIZIO ANNO	01.01.2015	01.01.2016
Banca delle Marche	€ 11.859,53	€ 21.926,68
Cassa	€ 558,06	€ 147,01
TOTALE	€ 12.417,59	€ 22.073,69

BILANCIO FINANZIARIO	31.12.2015	31.12.2016
SALDO C.C. BANCA MARCHE	€ 21.926,68	€ 18.635,21
SALDO CASSA	€ 147,01	€ 982,05
DISPONIBILITA' FINANZIARIA	€ 22.073,69	€ 19.617,26

COMPETENZA	2015	2016
TOTALE ENTRATE ACCERTATE NELL'ANNO	€ 172.656,91	€ 124.290,80
TOTALE USCITE ACCERTATE NELL'ANNO	€ 163.000,81	€ 126.747,23
TOTALE GESTIONE COMPETENZA	€ 9.656,10	-€ 2.456,43

VERIFICA	2015	2016
DISPONIBILITA' FINANZIARIA AD INIZIO ANNO	€ 12.417,59	€ 22.073,69
RISULTATO DI GESTIONE DELL'ANNO	€ 9.656,10	-€ 2.456,43
DISPONIBILITA' FINANZIARIA A FINE ANNO	€ 22.073,69	€ 19.617,26

La redazione del presente bilancio è stata deliberata dal Consiglio Direttivo nella seduta n. 1 del 17 febbraio 2017.

CONCLUSIONI

L'anno 2016 è stato un anno che non dimenticheremo. Il terremoto che abbiamo subito ci ha tramortiti ma non distrutti. Stiamo reagendo, programmando di nuovo la nostra attività futura perché questo è il solo modo per uscire da un incubo. E noi stiamo ripartendo, con tanta voglia di stupire chi ci sta osservando, ma soprattutto per stupire noi stessi. Ed è per questo che desidero ringraziare l'intero Consiglio Direttivo per l'impegno che sta dimostrando.

Malgrado il terremoto del 2016 abbia impedito, nella sua seconda metà, le attività che avevamo in programma, privandoci del nostro entusiasmo oltre che della nostra sede, la disponibilità finanziaria di €19.617,26, risultante al 31 dicembre 2016, testimonia nuovamente la buona gestione delle spese fisse del nostro Circolo, dovendo gestire il pulmino. Ancora una volta una maggiore

*Circolo Universitario
Ricreativo Camerte
Marga Maiolatesi*



UNIVERSITÀ
DI CAMERINO

attenzione va rivolta al contratto di telefonia mobile e dati, soprattutto per le schede SIM ai soci in quiescenza.

Si è concluso infine il passaggio del tesseramento dalla FITeL all'ANCIU.

In questo 2017 il Consiglio Direttivo dovrà essere capace di portare avanti e mantenere l'alto livello qualitativo e quantitativo dell'attività del nostro Circolo, a cui i nostri colleghi di Ateneo sono abituati da tempo, continuando a meritare la loro stima e riconoscenza.

Per il 2017 la nostra attenzione sarà sempre rivolta alla partecipazione degli eventi sportivi nazionali, alla visita, alla promozione e all'allestimento di mostre ed eventi musicali collegati al trentennale del Circolo, mentre la consueta importante gita nel periodo estivo quest'anno verrà sostituita con gite brevi per la visita di eventi di interesse nazionale.

Nelle prossime iniziative continueremo a collaborare, quando possibile, con le altre organizzazioni cittadine: con il CAI camerte condividiamo l'intero programma e, in particolare, sosteniamo l'escursione "slow CAI" di primavera, quest'anno nel Parco del Cilento dal 1° al 4 giugno.

Vedremo di mettere a frutto in qualche occasione il lavoro iniziato nel catalogare il numeroso materiale che documenta l'attività trentennale del nostro Circolo. Non diamola vinta al terremoto!

Vi ringrazio tutti per l'attenzione.

Camerino, 30 marzo 2017

Il Presidente
Piero Angeli